Impresora de Etiquetas

Manual de Usuario



nodira

Índice

Aclaración 4

Preámbulo

Advertencias 4
Atenciones 5
Consejos especiales 6
Introducción a la función del producto 7

Capítulo uno: Configuración estándar y descripción exterior

1.1 Consulte la lista de elementos 8
1.2 Descripción exterior 9
1.3 Nombre de la pieza interna 10

Capítulo dos: Teclado y pantalla de visualización

2.1 Teclado 11
2.2 Tecla y función 11
2.3 Pantalla de inicio 12
2.4 Interfaz de pantalla 12

Capítulo tres: Instalación de consumibles

3.1 Instalación del cartucho de cinta 13
3.2 Retirada de pegatinas 14
3.3 Instalación de tubos 14
3.4 Retirada de tubos 15
3.5 Reemplazo de la cuchilla de medio corte 15

Capítulo cuatro: Operación estándar

4.1 Entrada 16
4.2 Material 16
4.3 Segunda inicialización 16
4.4 Tamaño de caracter 16
4.5 Escala de fuente 16
4.6 Espacio entre caracteres 16
4.7 Horizontal y vertical 17
4.8 Archivo 17
4.9 Densidad 17
4.10 Método de repetición 17
4.11 Número de serie 17
4.12 Profundidad de medio corte 18
4.13 Vista previa de impresión 18
4.14 Método de medio corte 19
4.15 Longitud de párrafo 19
4.16 Párrafo 19
4.17 A/a 19
4.18 Marco 19
4.19 Símbolo 19
4.20 Eliminar/Eliminar todo 20
4.21 Inicialización 20
4.22 Configuración 20
4.23 Imprimir etiquetas 21
4.24 Cancelar 21
4.25 Confirmar 21
4.26 Introducción de varias líneas 21
4.27 Tubo de PVC 21
4.28 Tubo termorretráctil 22
4.29 Etiqueta adhesiva 22
4.30 Reimprimir etiqueta 22
4.31 Nota 22
4.32 Función adicional 22

Capítulo cinco: Otra información

5.1 Lista de información de errores 23
5.2 Solución de problemas sencilla 23
5.3 Especificaciones 24
5.4 Lista de consumibles 24

Aclaración

Sin previo aviso, tenemos el derecho de modificar el contenido de este manual.
Nuestra empresa no será responsable de ninguna consecuencia causada por el incumplimiento de las instrucciones. Nuestra empresa no es responsable de ninguna pérdida de propiedad o lesión personal causada por el uso incorrecto o el desmontaje/modificación de este producto por parte del usuario.
Sin el permiso expreso previo del proveedor de la marca, está prohibido que cualquier otra persona, persona jurídica u organización no incorporada copie este manual o parte de su contenido en cualquier forma.

Preámbulo

- Esta máquina tiene funciones de diseño diversificadas, funciones de operación simples y puede imprimir caracteres en cables, etiquetas autoadhesivas y tubos termocontraibles.
- Es especialmente adecuada para imprimir una gran cantidad de caracteres en pegatinas y tubos. Tiene sus propias funciones únicas y un funcionamiento sencillo.
- Conserve la máquina en buen estado y lea este manual. La siguiente introducción le permitirá utilizar la máquina por completo.

Advertencias

Para evitar daños o perjuicios a la persona y a la propiedad del usuario o de terceros, se deben cumplir las siguientes instrucciones en materia de seguridad.

Advertencia

No respetar las indicaciones puede provocar lesiones al usuario.



- Nunca intente desmontar ni modificar la máquina, ya que puede provocar un incendio o una descarga eléctrica.
- Mantenga la máquina alejada del agua, reactivos químicos, alcohol, diluyentes y otros disolventes inflamables o de un entorno húmedo y caliente para evitar descargas eléctricas o quemaduras.



- No enchufe ni desenchufe la máquina con las manos mojadas para evitar descargas eléctricas.
- Al limpiar la máquina, utilice una gasa húmeda que no se seque y no utilice disolventes orgánicos inflamables.



- Cuando la máquina esté funcionando, no toque los dispositivos internos (cuchillas, sensores, varillas, etc.) de la máquina con las manos para evitar daños.
- Cuando la máquina haya terminado de imprimir, no toque el cabezal de impresión, ya que la temperatura del cabezal de impresión es muy alta, para no quemarse los dedos.

Si entran objetos (como metal, agua u otros líquidos) en el interior de la máquina, **corte la alimentación.**

No utilice la máquina cuando esté trabajando. Si la máquina falla, como cuando hay un sonido u olor extraño, puede causar un incendio o una descarga eléctrica. En este caso, corte la alimentación de inmediato y contacte a su distribuidor.

Atención

Nota: Tenga en cuenta que si no presta atención a esto, provocará daños al operador. Puede perder su equipo o los datos de entrada.

- No coloque la máquina en un lugar inestable o vibrante para evitar que se caiga y para evitar golpes y vibraciones.
- Utilice el voltaje correcto. De lo contrario, provocará daños en la máquina.
- Desconecte el cable de alimentación de la máquina y del enchufe cuando la máquina no haya estado enchufada por un largo periodo.
- Al enchufar o desenchufar el adaptador de alimentación, sujete el enchufe y tire de él hacia afuera. Si tira solo del cable de alimentación, puede dañarlo y provocar un incendio o una descarga eléctrica.
- Limpie el enchufe con regularidad; de lo contrario, si lo utiliza con demasiada corriente eléctrica, podría provocar un incendio u otros problemas.
- Use el adaptador de corriente especificado.
- No coloque papel ni copos sobre la máquina para evitar el fuego u otros peligros.

Consejos Especiales

- No haga que la máquina se golpee o se caiga al suelo cuando la mueva.
- No todos los consumibles son aplicables a su máquina, lo que depende del rendimiento relevante y de las especificaciones de los consumibles, utilice los consumibles especificados por el fabricante original para garantizar que la calidad de impresión no se vea afectada.
- No coloque la máquina sobre mantas. Las fibras de las mantas pueden provocar un incendio.
- Al imprimir en el tubo, no utilice uno doblado, roto o manchado, especialmente si hay puntos duros u otros adheridos al tubo, de lo contrario podría dañar el cabezal de impresión.
- Al abrir la cubierta, no deje que ningún objeto toque la parte móvil de la máquina.
- Cuando la máquina esté imprimiendo, no obstruya la salida de impresión del tubo (pegatina).
- Al usarla, no tire a la fuerza de los consumibles desde la salida, córtelos y sáquelos, de lo contrario afectará el efecto de impresión o dañará la máquina.
- No levante la máquina solo sujetándola por la cubierta. Esto dañará las piezas de la máquina o hará que la máquina se caiga.
- No presione la pantalla de visualización con demasiada fuerza para no romperla.
- No introduzca agua ni otros líquidos en esta máquina.
- No utilice la máquina en un lugar cálido y húmedo, ya que podría sufrir una descarga eléctrica.
- No utilice una fuente de alimentación de CA superior a 180-240 V.
- No introduzca objetos en la máquina, como los dedos, bolígrafos, cables, etc. Esto podría dañar la máquina o provocar un incendio.
- Para evitar problemas, no utilice ni guarde la máquina bajo la luz solar directa, a altas temperaturas o en lugares con mucho polvo.
- Utilice y mantenga las temperaturas y la humedad recomendadas que se indican a continuación.

Entorno de funcionamiento:

5 °C - 50 °C	10 % - 85 % HR (sin condensación)
Temperatura	Humedad

Entorno de almacenamiento:

5 °C - 50 °C	10 % - 85 % HR (sin condensación)
Temperatura	Humedad

Nota editorial Nodira: velocidad de referencia 30 mm/s según la tabla 5.3 (pág. 24).
El preámbulo original menciona 25 mm/s; se conserva sin alterar.

Introducción de la función del producto

1 La precisión de impresión es de 300 ppp, se utiliza el método de transferencia térmica y una cinta de alto rendimiento para que la escritura sea clara y se mantenga durante mucho tiempo.

2 Impresión de alta velocidad con una velocidad de impresión de 25 mm por segundo, en el estado de impresión de medio corte, puede imprimir 35 secciones de mangas de 20 mm de largo y 40 secciones de pegatinas de 20 mm de largo por minuto. Se pueden introducir 1000 caracteres o 99 secciones de forma continua al mismo tiempo, lo que es una impresión por lotes de alta eficiencia.

3 Puede imprimir varios consumibles, como etiquetas autoadhesivas, tubos termocontraibles, etc., con una sola máquina para múltiples propósitos.

4 Puede configurar la impresión repetida para ahorrar tiempo de entrada, y también puede configurar cada párrafo por separado.

5 El efecto de impresión se puede previsualizar con antelación para facilitar la modificación del contenido de impresión.

6 Equipado con un maletín, fácil de llevar, adecuado para varias ocasiones.

7 El método de entrada de número de serie puede ahorrar mucho tiempo de entrada continua, y hay una variedad de diferentes tipos de símbolos especiales disponibles para su selección.

8 Funciones potentes, diseño fácil de usar, pantalla LCD en inglés con lista de fondo blanca, estado de configuración conveniente y fácil de verificar. Y está equipada con función de impresión de cursor, dispositivo de prensado de tubo plano, dispositivo de reemplazo de cinta y juego de cortadores, medio corte automático. Hay medio corte, corte rápido y corte completo de materiales impresos para elegir, lo cual es simple y conveniente.

9 Gran capacidad de almacenamiento. Con el almacenamiento interno, puede almacenar 50 archivos al mismo tiempo, y cada archivo puede almacenar hasta 1000 caracteres.

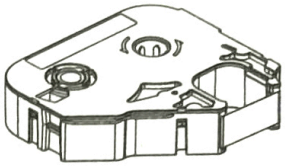
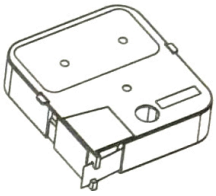
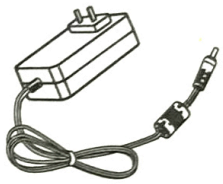
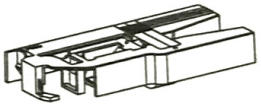
10 La profundidad del cortador se puede ajustar de 1 a 5 niveles para evitar daños prematuros al cortador.

11 El efecto de impresión se puede previsualizar con antelación para facilitar la modificación del contenido de impresión.

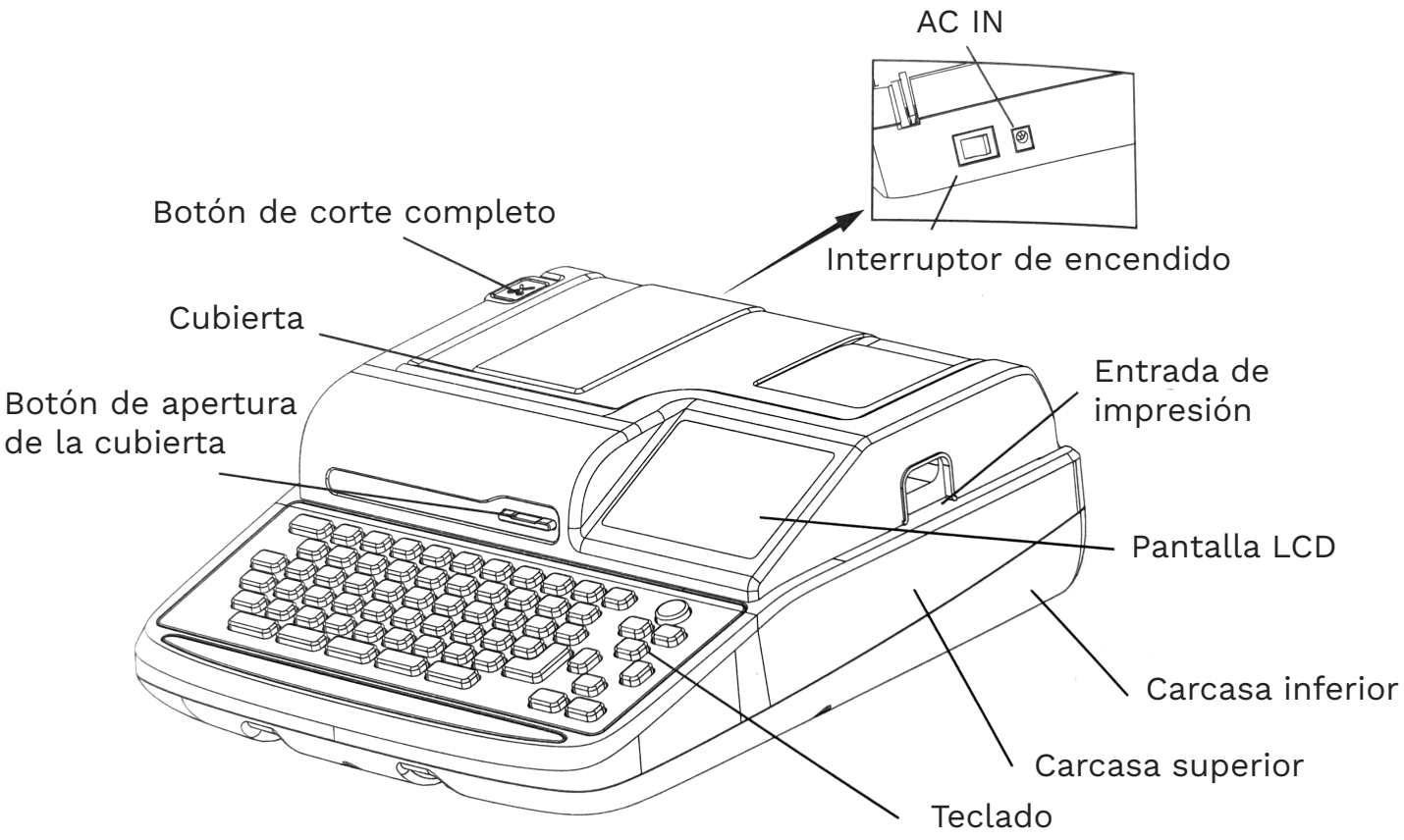
Capítulo uno:
Configuración estándar y exterior

1.1 Descripción

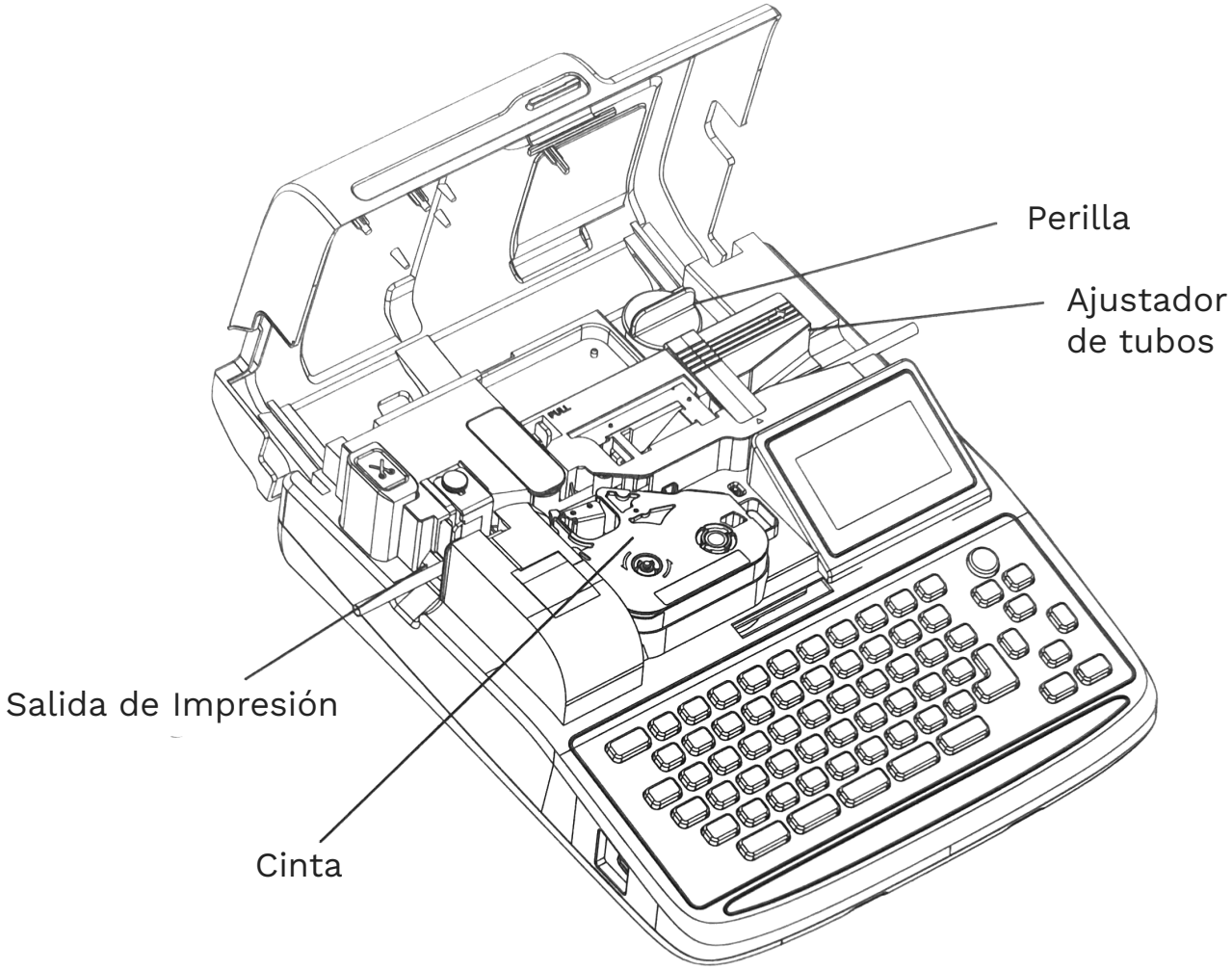
1.1 Por favor, consulte la lista de elementos

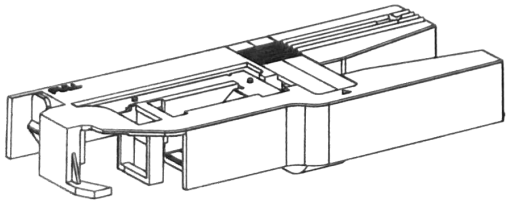
Impresora de tubos	
Cinta y etiquetas autoadhesivas	 
Adaptador de corriente	
Ajustador de tubos	
Manual de funcionamiento	
Tarjeta de garantía	
Certificado	

1.2 Descripción Exterior

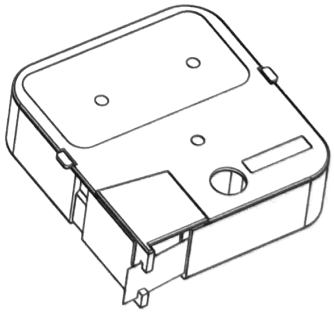


1.3 Nombre de la pieza interna





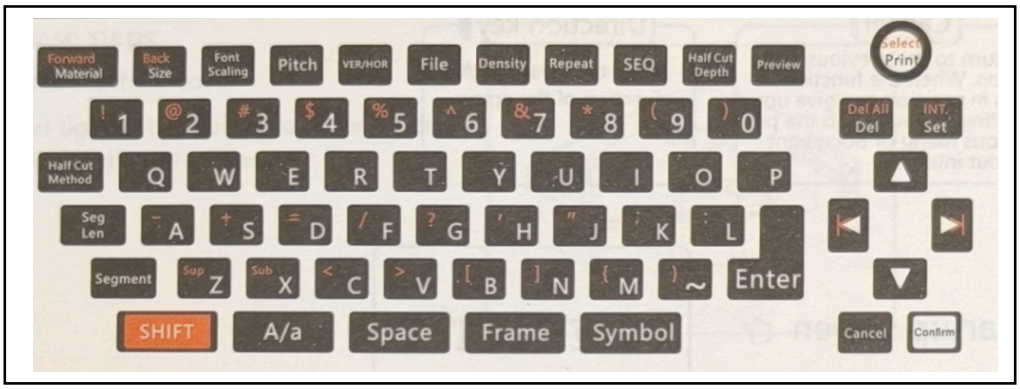
Ajustador de Tubos



Sticker

Capítulo dos:
Teclado y pantalla de visualización

2.1 Teclado



2.2 Teclado y función

Forward Material	Back Size	Font Scaling	Pitch
Vista previa y selección de consumibles de impresión.	Establecer el tamaño de la fuente de entrada.	Ajustar el tamaño de la fuente.	Establecer el espaciado del contenido de impresión

VER/HOR	File	Density	Repeat
Establecer la dirección de impresión del contenido.	El contenido de entrada y sus configuraciones se almacenan en la máquina, y el documento almacenado también se puede abrir o eliminar.	Establecer la concentración del contenido impreso.	Establecer el método de repetición del contenido. Método Shift + Repetir

SEQ	Preview	Print	Del All
Crear secuencia de números o letras.	Obtener una vista previa de la impresión con anticipación.	Imprimir el contenido de entrada en los consumibles.	SHIFT + SUPR todo el contenido del documento, restablecer el documento.

Set	Half Cut Method	Seg Length	Shift
Establecer margen, alineaciones, posición de impresión, ajustes, 690 líneas, impresión automática	Establecer el modo de corte.	Establecer la longitud del párrafo que se va a imprimir.	Se utiliza en combinación con otras teclas de entrada para introducir letras mayúsculas o el símbolo que se encuentra en la parte superior izquierda de un número.

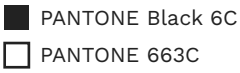
A/a	Space	Symbol	Enter
Mayúsculas / minúsculas.	Introducir un espacio.	Contiene varios tipos de símbolos especiales: números, unidades inglesas redondeadas, letras griegas, símbolos eléctricos especiales, etc.	Introducir una nueva línea o varias líneas.

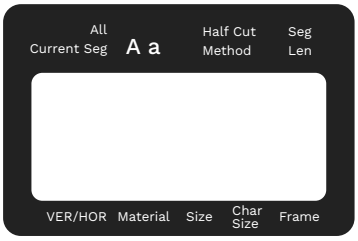
Cancel	Direction Key
Volver a la operación anterior. Cuando la función está en uso, puede abandonar la configuración y volver al menú anterior o a la interfaz de entrada de documentos.	Mueve el cursor en la dirección de la flecha.

2.3 Pantalla de inicio



2.4 Interfaz de pantalla





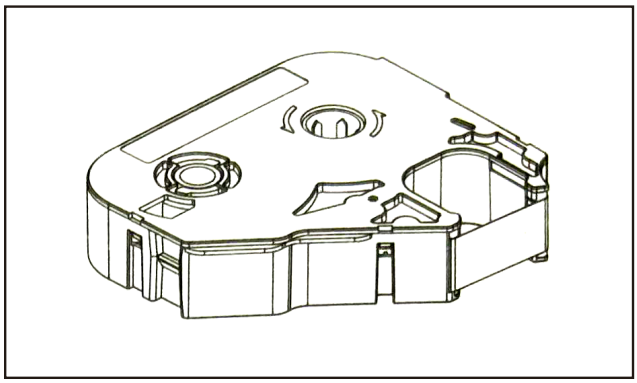
Settings	Marks	Function/Range	Display
Current	1	1-99	1
Settings	1	1-99	1
A	▲	/	▲
a			
Half-Cut Method	Y	Half-Cut	Y
		Imaginary line	X
		Full line	S
		Nil	N
Segment Length	99mm	Automatic	Nil
		Manual	99mm
VER/HOR	A	Horizontal	A
		Vertical	A
Material	TUBE	Tube	TUBE
		Heat Shrink Tube	STUBE
		Sticker	LABEL
Size	4²	Tube	1 4 6
	ϕ2	Heat Shrink Tube	2 4 6
	9mm	Sticker	6mm 9mm 12mm
Char Size	4	1-7	1 2 3 4 5 6 7
Frame	□	Nil	Nil
		Right triangle	▭
		Circular corner	▢
		Imaginary line	⬚
		Underline	———

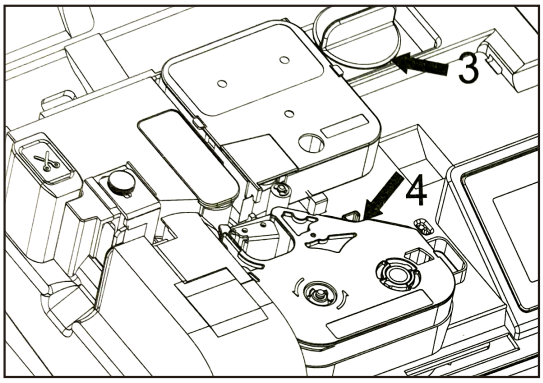
Capítulo tres:
Instalación de Consumibles

3.1 Instalación del cartucho de cinta

Siga estos pasos:

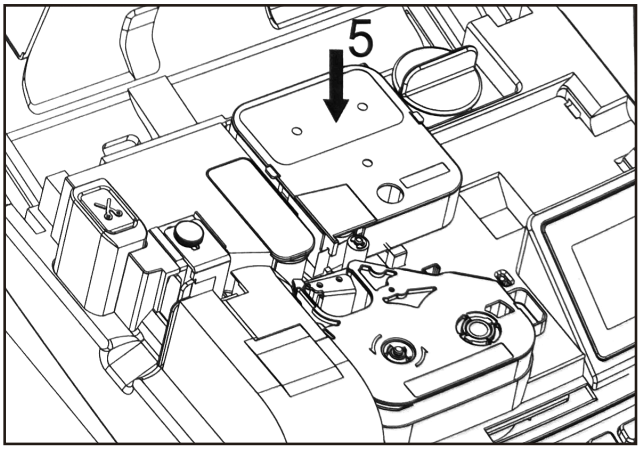
1. Abra la tapa de la máquina
2. Enrolle y ajuste la cinta para que quede plana, como se muestra en la figura de la derecha:





3. Gire la perilla para liberar el cabezal de impresión
4. Luego coloque la caja de cinta en la posición correcta en la máquina y presiónela levemente para asegurarse de que el dispositivo esté en su lugar (consulte la flecha en la figura de la izquierda).

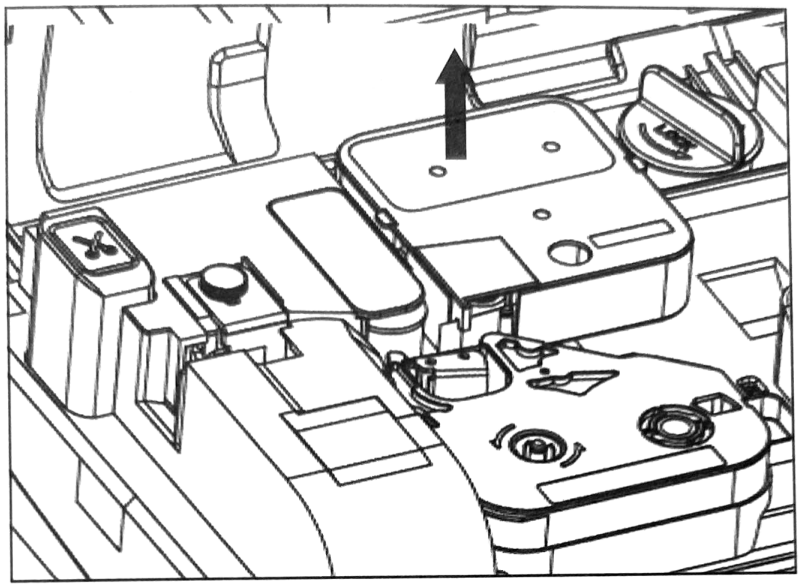
5. Presione el cartucho hasta que escuche un clic.



Nota:
Antes de imprimir la etiqueta, asegúrese de que la parte frontal de la etiqueta sobrepase el cortador completo.

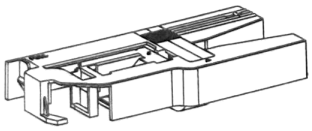
3.2 Quitar los stickers

1. Mantenga el cabezal de impresión en estado DESBLOQUEADO.
2. Quite la pegatina como lo muestra la flecha en la figura.

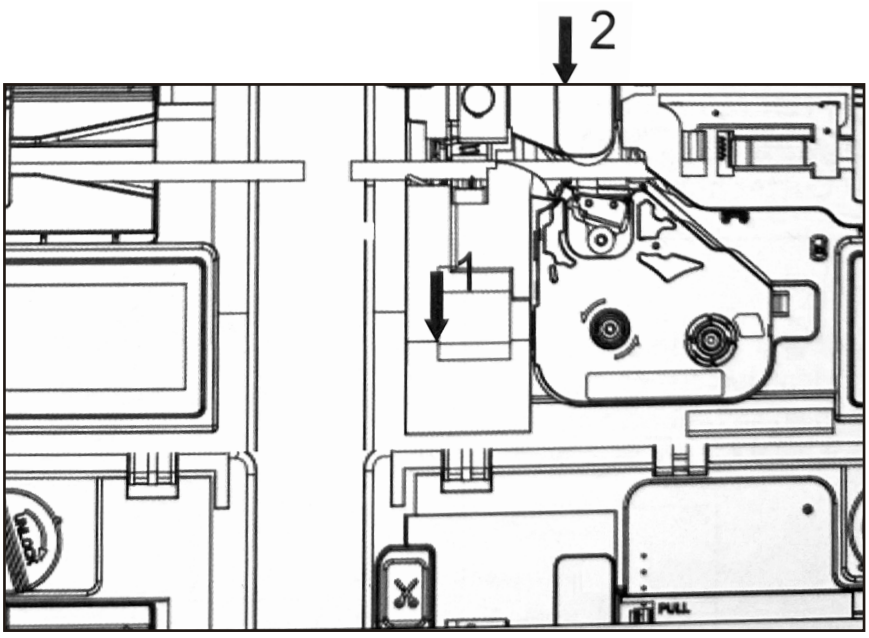


3.3 Instalación de los tubos

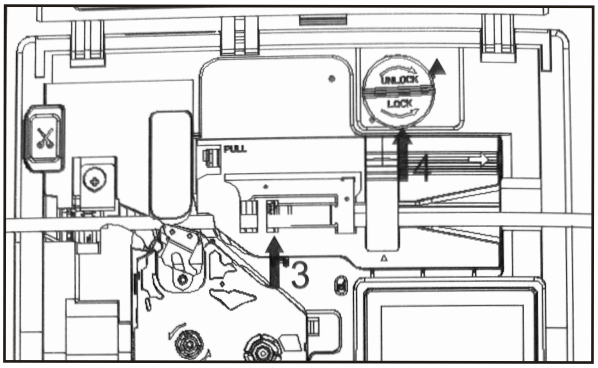
1. Gire la perilla del ajustador a DESBLOQUEADO, como lo muestra la flecha.
2. Presione el tubo en el "Ajustador de tubo" con firmeza, como lo muestra la flecha "1". Luego instale el ajustador en la posición fija en la máquina y extienda el tubo hasta la posición del cabezal de impresión.



Ajustador de tubo



3. Después de instalar el tubo, gire la perilla del ajustador al estado de compresión como se muestra con la flecha "3", luego gire la perilla como se muestra con la flecha "4".



Nota:
Asegúrese de que la parte delantera del tubo esté sobre el cortador antes de imprimir.

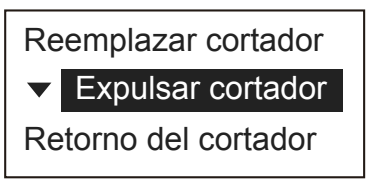
3.4 Retirar los tubos

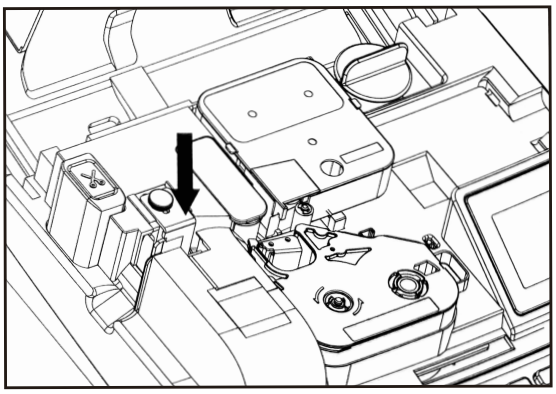
1. Coloque el cabezal de impresión en el estado DESBLOQUEADO.
2. Gire la perilla del ajustador a la posición inicial como se muestra con la flecha "2" en [3.3 Instalación de los tubos]. Luego, retire el tubo.

3.5 Reemplazo del cortador de medio corte

Atención: No toque la cuchilla y asegúrese de que la cubierta esté cerrada al reemplazar el cortador de medio corte para evitar dañarse los dedos.

Cierre la cubierta al reemplazar el cortador. En la página de configuración, seleccione "reemplazar cortador" y "expulsar cortador", y presione la tecla "confirmar". El cortador se expulsará, como se muestra en la figura. Luego, retire el cortador y reemplácelo por uno nuevo. Asegúrese de que el cortador esté instalado en la posición correcta, luego seleccione "retorno del cortador", el cortador regresará automáticamente al origen. El reemplazo del cortador está completado.





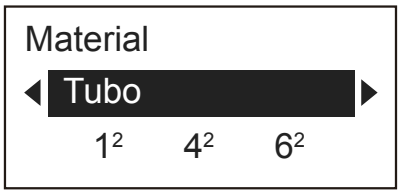
Capítulo cuatro: Operación Estándar

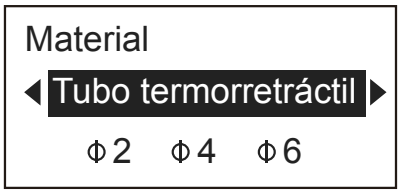
4.1 Entrada

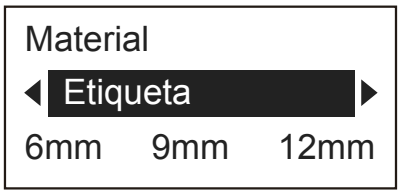
- Una sola pulsación del teclado: corresponde a la función de fuente blanca.
- Combinación de teclas: [Shift] + teclado correspondiente a la función de fuente naranja.

4.2 Material

Después de encender la máquina, seleccione primero los consumibles, presione [Material] para seleccionar los consumibles: tubo, tubo termorretráctil o etiqueta. El valor predeterminado es tubo y preste atención al orden de selección, como se muestra en la siguiente figura:



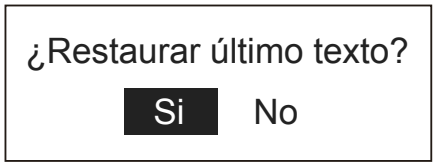




Nota: Cada paso debe presionar la tecla "Confirmar". Si la selección es incorrecta, presione la tecla "Cancelar" para regresar al paso anterior; presionar "Cancelar" no funcionará al ingresar a la interfaz de edición con la configuración finalizada. (No puede volver al paso anterior).

4.3 Segunda inicialización

Cuando se inicia la impresora por segunda vez, si hay contenido en la interfaz de edición del último apagado, aparecerá el mensaje: ¿Restaurar el último texto? Si no hay contenido en la interfaz de edición antes del último apagado, ingresará a la interfaz de selección de consumibles;

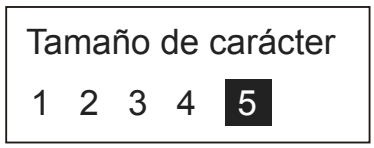


1. Seleccione "Sí": ingrese a la interfaz de edición antes del último apagado.
2. Seleccione "No" Ingrese a la interfaz de selección de consumibles.

Sugerencia:
Cuando se enciende una máquina nueva por primera vez, ingresará de manera predeterminada a la interfaz de selección de consumibles.

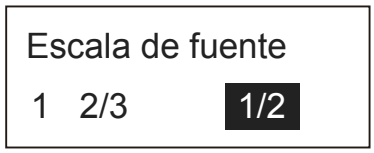
4.4 Tamaño de carácter

Tamaño de carácter: se usa para configurar el tamaño de fuente con la opción izquierda y derecha. (Los diferentes consumibles eligen diferentes tamaños de fuente).



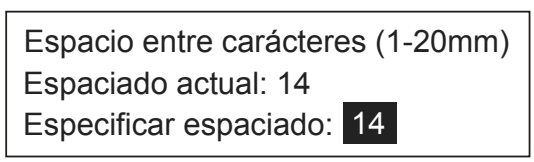
4.5 Escala de fuente

Escala de fuente: selección 1, 2/3, 1/2, el valor predeterminado es 1 y se puede alternar izquierda/derecha para seleccionar. Significa comprimir el ancho izquierdo y derecho de la fuente. Solo se pueden utilizar las teclas izquierda y derecha para seleccionar, presione [Confirmar] para salir.



4.6 Espacio entre caracteres

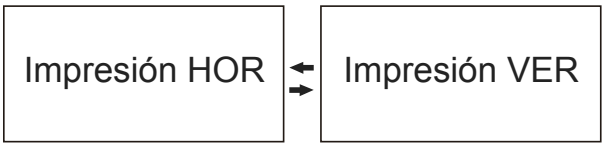
Espacio entre caracteres: 1~20, el valor predeterminado es 1. Para especificar el interletraje, presione las teclas izquierda y derecha para seleccionar o ingrese directamente el número de edición y presione Confirmar para salir de la interfaz.



4.7 Horizontal y Vertical

- Horizontal y vertical: cada vez que presione la tecla VER/HOR, los efectos horizontal y vertical cambiarán de un lado a otro, y se mostrará el estado de alineación. (HOR se refiere a la impresión horizontal del contenido y VER se refiere a la impresión vertical del contenido).

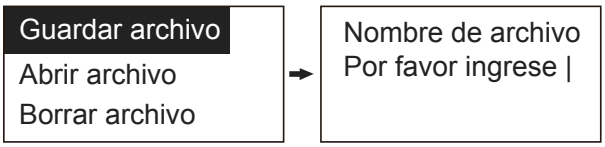
Nota: El estado horizontal y vertical es solo para la impresión, y el contenido de la interfaz se muestra en el estado horizontal.



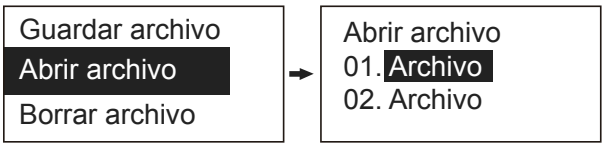
4.8 Archivo

- Archivo: (archivo guardado predeterminado) Cambia hacia arriba y hacia abajo; se pueden guardar hasta 50 archivos, hasta 99 párrafos para cada archivo, 100 de longitud para cada párrafo.

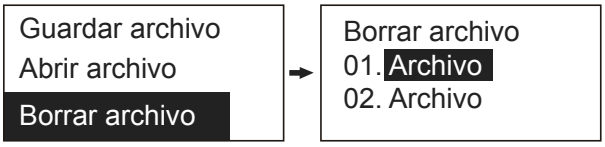
- Guardar archivo: Pulse Confirmar, introduzca el nombre del archivo y pulse Confirmar para guardar el archivo.



- Abrir archivo: Pulse la tecla [Confirmar] para introducir y guardar directamente el nombre del archivo, seleccione hacia arriba y hacia abajo, pulse la tecla [Confirmar] para abrir el archivo y volver a la página de inicio para visualizar el contenido del archivo.



- Eliminar archivo: Pulse la tecla [Confirmar], ingrese y guarde directamente el nombre del archivo, seleccione arriba y abajo, Pulse la tecla [Confirmar], se le preguntará si desea eliminar el archivo, Pulse [SÍ] para eliminar el archivo.



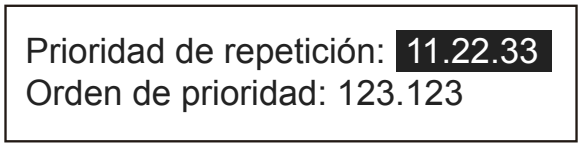
4.9 Densidad

Densidad: se puede seleccionar de 1 a 5. Pulse la densidad para ingresar a la interfaz y luego seleccione con las teclas izquierda y derecha.



4.10 Método de repetición

La prioridad de repetición predeterminada, la impresión se realiza sobre esta base. No se puede ingresar manualmente. Solo se puede seleccionar con las teclas arriba y abajo, y pulse confirmar para guardar y salir a la página de edición.



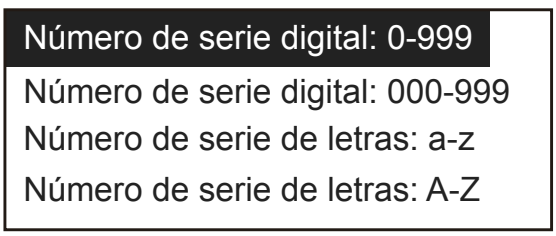
Nota: Prioridad de repetición de impresión de etiquetas: como imprimir 2 hojas por copia, el efecto de la impresión: se conectan 2 copias de cada etiqueta.

Orden de prioridad de impresión de etiquetas: como imprimir 2 hojas por copia, el efecto de la impresión es imprimir todas las etiquetas en una copia consecutiva e imprimir la siguiente copia de todas las etiquetas.

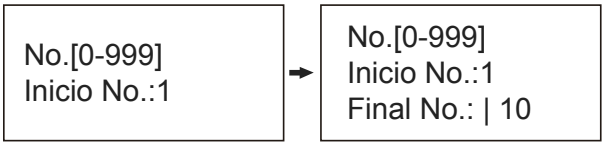
4.11 Número de serie

Función de numero de serie: se pueden crear números de serie hasta un total de 1000 repeticiones.

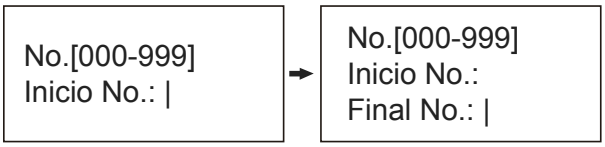
Pueder ser numéricos 000-999
o alfabéticos A-Z.



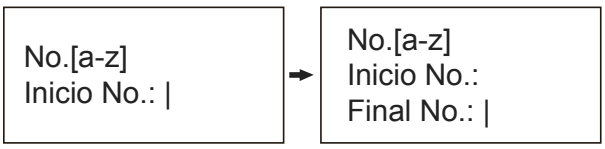
Después de seleccionar el método, se muestra a continuación:



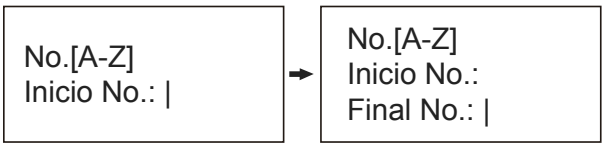
1. Número de figura 0-999, después de ingresar el número, presione la tecla [Confirmar], luego ingrese el número una vez que aparezca el número final, presione la tecla [Confirmar] nuevamente.



2. Número de figura 000-999, después de ingresar el número, presione la tecla [Confirmar], luego ingrese el número una vez que aparezca el número final, presione la tecla [Confirmar] nuevamente.



3. Letras de la a a la z. Después de introducir la letra, pulse la tecla [Confirmar] y, una vez que aparezca el número final, introduzca la letra. Pulse la tecla [Confirmar] de nuevo.



4. Número de letra A-Z, luego de ingresar la letra, presione la tecla [Confirmar], luego ingrese la letra una vez que aparezca el número final, presione la tecla [Confirmar] nuevamente.

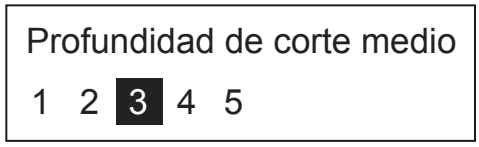
• La interfaz de finalización de entrada muestra el símbolo de número [S/N], y ¿dónde está el símbolo de número?

1. Por ejemplo, ingrese "Máquina [S/N]" en la interfaz, configure el N.° 0-999, comience desde 1 y termine con 9, presione la tecla [Seleccionar impresión], se imprimirán 9 etiquetas desde la Maquina 1 hasta la Maquina 9.

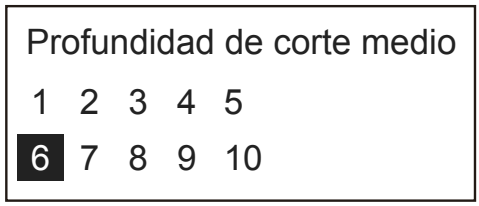
2. Por ejemplo, ingrese "Máquina [S/N]" en la interfaz, configure el N.° a-z, comience desde c y termine con h, presione la tecla [Seleccionar impresión], se imprimirán 9 etiquetas desde la Maquina c hasta la Maquina h.

4.12 Profundidad de corte medio

Según el material diferente, se elegirá una profundidad diferente. La profundidad real está sujeta a la prueba y el rango es de 1 a 5 (predeterminado 3). Seleccione los botones izquierdo y derecho y luego presione la tecla [Confirmar].

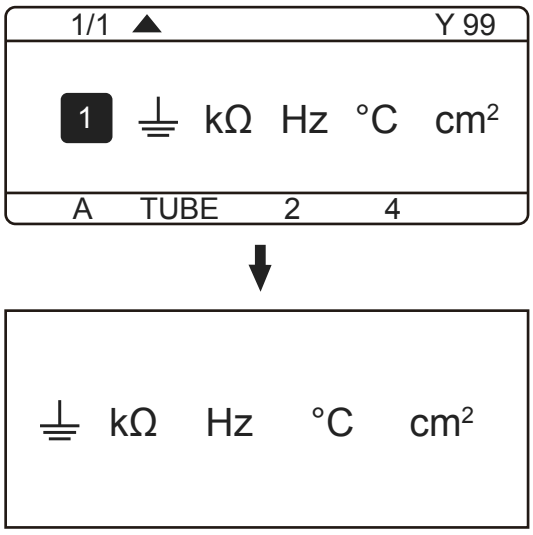


Presione la tecla shift + [Profundidad de corte medio] para cargar las funciones ocultas. La profundidad de corte medio es de 6 a 10 y se puede aumentar cuando el cortador no puede cortar.



4.13 Vista previa de impresión

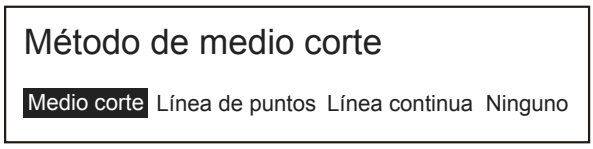
Presione la tecla Vista previa para obtener una vista previa de la etiqueta actual.



Nota: Presione la tecla Cancelar para cancelar la impresión. Presione [Seleccionar impresión] para ingresar a la página de configuración de impresión.

4.14 Método de medio corte

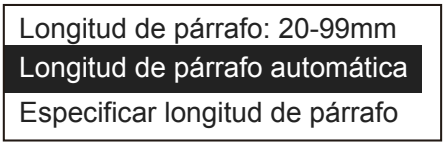
La prioridad de medio corte predeterminada no se puede ingresar manualmente. Solo se puede seleccionar con las teclas izquierda y derecha, y luego presione la tecla Enter para salir de la interfaz de edición.



1.Método de medio corte: (línea de puntos, (Y) línea continua, (S) ninguno, (N) medio corte predeterminado.

4.15 Longitud del párrafo

La longitud de segmento automática predeterminada tiene prioridad y no puede ser ingresado manualmente. Se pueden seleccionar las teclas arriba y abajo. Presione las teclas izquierda y derecha para cambiar el valor del segmento designado y luego presione la tecla [Enter] para salir de la interfaz de edición.



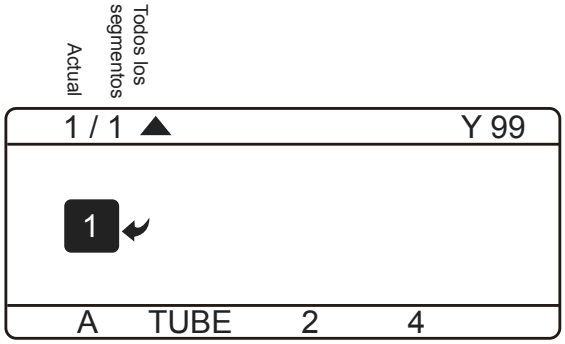
1. Longitud de párrafo automática: se adapta automáticamente según el contenido del texto. Rango: 5-100 mm. Si el contenido de la página de edición excede la longitud de 100 mm y no se puede ingresar texto con el mensaje "Excede la longitud del párrafo", ajuste manualmente el tamaño de fuente pequeño antes de editar.

2. Longitud de segmento especificada: visualización predeterminada de 40 mm
El rango es de 5 a 100 mm. Presione la tecla de dirección o la tecla numérica para configurar los datos de longitud.

3. Cuando la longitud del contenido de texto editado excede
la longitud del párrafo especificado, se le solicita: excede la longitud del párrafo. (No es necesario ampliar el tamaño de la fuente, pero puede ajustar manualmente el tamaño de fuente pequeño antes de editar).

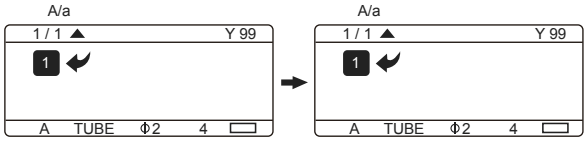
4.16 Párrafo

Párrafo: al ingresar contenido, presione la tecla [Segmento] para agregar un párrafo, 1/1 significa la página actual/párrafo total, si agrega un párrafo, se convierte en 2/2.



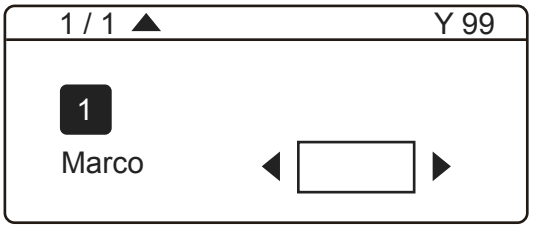
4.17 A/a

A/a: se divide en el cambio de letras mayúsculas y minúsculas. La marca triangular corresponde al estado de la fuente debajo de la fuente. Cada vez que presione [A/a], puede cambiar una fuente.



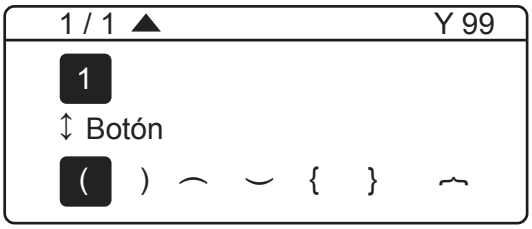
4.18 Marco

Marco: es adecuado para el marco que encierra el contenido impreso. El valor predeterminado es sin marco. Tipos de marco: ninguno, ángulo recto, esquina redondeada, línea discontinua, subrayado. Presione la tecla [Marco] para ingresar a la interfaz, seleccione las teclas izquierda y derecha y luego presione [Confirmar].



4.19 Símbolo

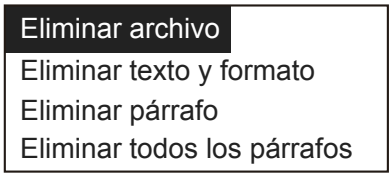
Símbolos: Los símbolos se clasifican en comunes, símbolos eléctricos especiales, eléctricos, unidades, números, matemáticas, corchetes, puntuación, flechas, superíndices, subíndices, ruso, pinyin, latín y tabulación. Presione los botones arriba y abajo en la interfaz de visualización de símbolos para seleccionar el tipo de símbolo que necesita y luego presione los botones izquierda y derecha para seleccionar el símbolo que necesita, presione [Confirmar]



Nota: Símbolos: los símbolos de uso común están vacíos de manera predeterminada, los símbolos usados son los comunes de manera predeterminada y el espacio es de manera predeterminada 30 símbolos de uso común; si se superan los 30 símbolos, los símbolos usados más antiguos se sobrescribirán automáticamente.

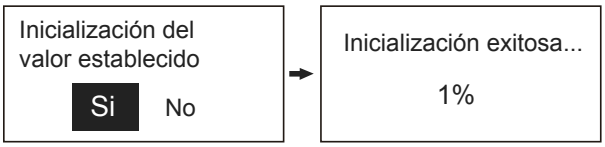
4.20 Eliminar/Eliminar todo

- Eliminar: presione una vez de manera predeterminada para eliminar el carácter antes del cursor.
- Eliminar todo: presione Shift + Del y aparecerá la interfaz de eliminación para seleccionar la opción correspondiente y luego presione OK.



4.21 Inicialización

Inicialización del valor de configuración: [Shift] + INT SET

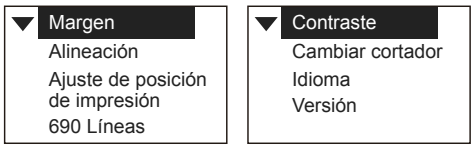


1. Seleccione "Sí": ¡La inicialización se realizó correctamente!
2. Seleccione "No": Regrese a la interfaz de

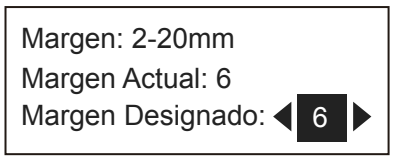
Nota: Después de la inicialización, todos los ajustes se restauran a los valores predeterminados, y el valor de inicialización es el valor predeterminado de los ajustes de la máquina. Durante el proceso de inicialización, no se puede utilizar ningún botón. El porcentaje se mostrará durante el proceso. Después del éxito inicial, se mostrará la interfaz para seleccionar consumibles.

4.22 Configuración

Presione la configuración inicial para mostrar la interfaz de configuración, que se divide en margen, alineación, ajuste de la posición de impresión, 690 líneas, contraste, cambio de cortadores, idioma, versión y teclas arriba y abajo para seleccionar.



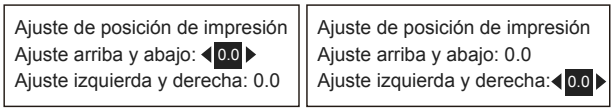
Después de seleccionar el método, corresponde a la siguiente figura:



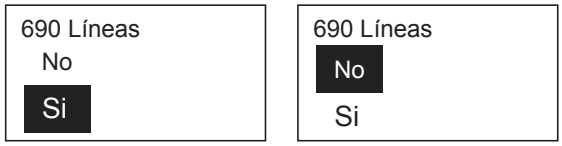
1. Margen: 2-20 unidades. El valor predeterminado es 6 (margen simple) presionando las teclas izquierda y derecha e ingresando el número para cambiar el margen designado y luego presionando confirmar.



2. Alineación: centrado, izquierda, derecha, dividido uniformemente (ambos extremos de la línea)



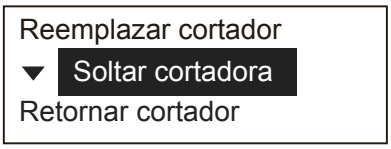
3. Ajuste de la posición de impresión: ajuste hacia la izquierda y la derecha y hacia arriba y hacia abajo, el rango es de -10 a 10, presione la tecla izquierda-derecha-+0.2, no puede ingresar directamente, "Por favor ingrese -10 a 10" (Unidad MM, valor predeterminado O); después de seleccionar con las teclas arriba y abajo, ajuste el valor hacia la izquierda y la derecha, y presione confirmar.



4. Línea 690: 6, 9 y 0 están subrayados (línea continua) para distinguir la dirección del número, y la regla de subrayado se adapta automáticamente según el tamaño de fuente (ninguno por defecto). Cuando selecciona "Sí", debe aparecer una pantalla de vista previa a continuación: 690 (subrayado) solo para el tamaño de fuente, no para el interletraje.



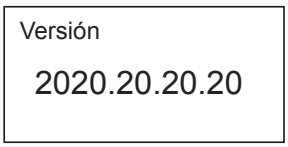
5. Contraste: selección de 1 a 5 (1 por defecto).



6. Mantenga la tapa cerrada al reemplazar el cortador, elija Aceptar, suelte el cortador; puede cambiar el cortador después de soltarlo. Asegúrese de que el nuevo cortador esté instalado correctamente, elija el retorno al origen del cortador; el cortador regresará automáticamente al origen y luego terminará de reemplazar el cortador.



7. IDIOMA: chino e inglés (PREDETERMINADO: chino)



8. Se mostrarán los datos de la versión de esta máquina después de que elija VERSIÓN.

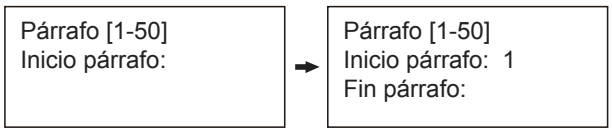
4.23 Imprimir etiquetas

Imprimir todo de forma predeterminada si elige "Impresión de extracto". Imprima desde el párrafo 1 hasta el último párrafo, la cantidad de hojas se puede disminuir o aumentar (izquierda o derecha). También puede ingresar directamente la cantidad de impresiones, rango 1-99: el mínimo es 1 y el máximo es 99, como: Hay un total de 10 párrafos, cada párrafo se imprime con 1 copia y 10 párrafos se imprimen con 1 copia cada uno. Imprima 2 hojas, imprima 10 párrafos, 2 copias de cada uno.



Nota:
Presione "CANCELAR" para cancelar la impresión, haga clic para imprimir solo la cantidad de copias que se imprimirán, presione las teclas numéricas para ingresar la cantidad de copias, presione la tecla Enter para comenzar a imprimir, las teclas izquierda y derecha se pueden sumar y restar.

Haga clic en Shift + Select Print: Seleccione imprimir. (Párrafo 1-50: Número total de párrafos, 50 significa el número total de párrafos actuales. Párrafo inicial: el párrafo que se va a empezar a imprimir, introduzca el número de párrafos que se deben imprimir y mueva el cursor al párrafo final; Párrafo final: finaliza el párrafo impreso, introduzca el número del último párrafo que se va a imprimir, pulse la tecla Confirmar, el cursor se transferirá a la interfaz de número de hojas establecido.



Nota: El segmento final debe ser mayor o igual que el segmento inicial; si introduce un valor menor que el segmento inicial, el valor final predeterminado es el mismo que el segmento inicial. Si el valor de entrada es mayor que el valor máximo del segmento final, el valor predeterminado es el número máximo de segmentos.

4.24 Cancelar

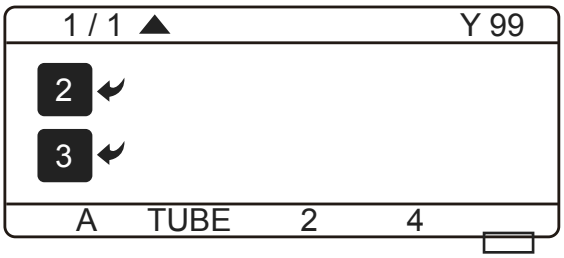
Cancelar: En cuanto a errores o modificaciones en la operación de la página, puede pulsar la tecla Cancelar para cancelar la operación actual y luego salir de la página de edición.

4.25 Confirmar

Cada vez que edite la página o configure los parámetros, pulse la tecla [Confirmar] para confirmar la operación actual.

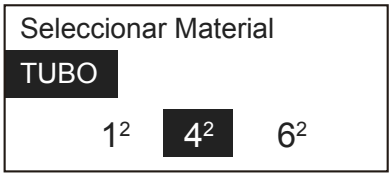
4.26 ENTER de varias líneas

Multilínea: cada pulsación agrega una línea más de contenido (se muestran hasta dos líneas de contenido según las especificaciones del consumible seleccionado).



4.27 Tubo de PVC

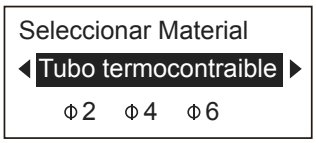
Tubo de PVC: ingrese a la interfaz de selección de consumible, seleccione el tubo y presione la tecla [Confirmar] para saltar a la línea de valor y luego seleccione con las teclas izquierda y derecha.



1. Si el tubo que está utilizando es de 0,5², 0,75², 1,0², elija 1,0, con el que puede imprimir 1, 2 o 3 caracteres,y el carácter predeterminado 3 solo puede enviarse por mensaje de texto en una línea.
2. Si el tubo que está utilizando es de 1,5², 2,5² o 4,0², elija 4,0, con el que puede imprimir 1, 2, 3, 4 o 5 caracteres, y el carácter predeterminado 4 solo puede enviarse por mensaje de texto en dos líneas.
3. Si el tubo que está utilizando es de 6,0, elija 6,0, con el que puede imprimir 1, 2, 3, 4, 5 o 6 caracteres, y el carácter predeterminado 5 puede enviarse por mensaje de texto en hasta 3 líneas. Una sola línea debe ser el carácter 6, dos líneas deben ser el carácter 3, tres líneas deben ser el carácter 2.

4.28 Tubo termocontraible

Tubo termocontraible: Después de ingresar a la interfaz de selección de consumibles para seleccionar el tubo termocontraible, presione la tecla Confirmar para saltar a la línea de tamaño y seleccione la tecla izquierda y derecha.

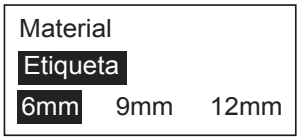


1. El tubo termocontraible de φ2-φ6 se puede imprimir normalmente y si el tamaño excede este rango, puede imprimirse incorrectamente. (La fuente se puede adaptar a un tamaño más pequeño). φ2 (el tamaño máximo de fuente es 3 y el tamaño de fuente predeterminado es 3), φ4 (el tamaño máximo de fuente es 4 y el tamaño de fuente predeterminado es 4), φ6 (el tamaño máximo de fuente es 7 y el tamaño de fuente predeterminado es 7).

Nota:
El material de impresión seleccionado y el modelo deben coincidir correctamente con los materiales de impresión colocados actualmente, de lo contrario, puede afectar la apariencia de la impresión o imprimir de manera incorrecta, e incluso puede dañar el cabezal de impresión]

4.29 Etiqueta adhesiva

Etiqueta adhesiva: después de ingresar a la interfaz de selección de consumibles para seleccionar la etiqueta, presione la tecla Confirmar para ajustar el valor seleccionado y las teclas izquierda y derecha para seleccionar.



Nota:
Elija la etiqueta del tamaño correspondiente de acuerdo con el objeto real.

4.30 Reimprimir etiqueta

Reimprimir etiqueta: los consumibles se han agotado y la cinta se ha agotado. Si se reemplazan los consumibles, se debe volver a imprimir la etiqueta anterior, independientemente de si la etiqueta anterior se imprimió por completo o no. (¿Se puede imprimir o no con la máquina con la cubierta abierta?) Pausar la impresión después de abrir la cubierta, indicando: ¡La cubierta superior se ha abierto! Después de cerrar la cubierta superior, indicando: ¿Desea continuar con la impresión? Elija Sí y luego continúe imprimiendo las etiquetas sin terminar; Seleccione No y vuelva a la página de edición.

4.31 Nota

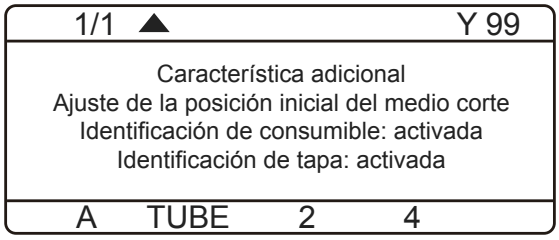
Antes de imprimir, verifique los siguientes elementos:
· ¿Está bien cargada la cinta y correctamente instalado el medio de impresión?
· Al imprimir la etiqueta, atornille el ajustador al rodillo de goma y presione la etiqueta.
· ¿El medio de impresión que se va a imprimir coincide con el tipo de configuración y la especificación?
· Asegúrese de que la cubierta superior de la máquina esté bien cerrada.
· Antes de imprimir, asegúrese de que la cinta y el medio de impresión sean lo suficientemente largos para imprimir los datos de entrada.
· El cabezal de impresión está en estado de presión.

Nota: Una vez que el medio de impresión esté bloqueado, presione la tecla [Cancelar] para detener la impresión y corte la energía cuando limpie; si necesita detener la impresión inmediatamente en caso de emergencia, corte la fuente de alimentación directamente.

4.32 Función adicional

1. Ajuste de la posición inicial del medio corte: la profundidad del medio corte se puede ajustar con esta función.

2. Identificación de consumibles: desactive esta función cuando imprima con un tubo transparente o un tubo negro.



Capítulo cinco: Otra información

5.1 Lista de información de error

Síntomas	Causa	Acción
No hay casete de cinta	No se ha configurado ningún casete de cinta	Inserte correctamente el casete de cinta
La tapa superior está abierta	En proceso de impresión con la tapa abierta	Cuando se abre la tapa, es imposible comenzar a imprimir
El cabezal de impresión está demasiado caliente	Debido a que la temperatura del cabezal de impresión aumenta, es imposible comenzar a imprimir	Haga una pausa y vuelva a intentarlo más tarde
No se han introducido datos	Intente imprimir sin introducir caracteres	Introduzca primero los archivos y luego imprima
Demasiados caracteres en un segmento	El carácter introducido supera la longitud del segmento	Reduzca el carácter introducido
La entrada supera la longitud	El tamaño de los caracteres supera el estándar de impresión	Ajuste el tamaño de los caracteres a un tamaño menor
Se ha superado el número máximo de párrafos	Los segmentos guardados superan los 99	Segmentos hasta 99

5.2 Solución de problemas

¿No aparece nada en la pantalla después de encender el interruptor de alimentación?

- **Causa:** ¡El adaptador de CA no está conectado correctamente!
- **Acción:** Asegúrese de que el adaptador de CA esté bien enchufado a la toma de corriente o conectado a la unidad principal.

¿No se obtienen resultados de impresión después de presionar "Imprimir"?

- **Causa:** El mecanismo de apertura de la tapa no está bien atornillado; El casete de cinta no está instalado correctamente; El cabezal de impresión está dañado.
- **Acción:** Atornille el mecanismo de apertura correctamente; Vuelva a instalar el casete de cinta; Cambie el cabezal de impresión.

¿Los resultados de impresión no son claros?

- **Causa:** Temperatura ambiente demasiado alta o demasiado baja.
- **Acción:** Cambie las condiciones ambientales o ajuste la densidad de impresión.

¿Resultados de impresión poco claros?

· **Causa:** El material del tubo es demasiado duro o demasiado blando o la superficie del tubo está sucia.
· **Acción:** Cambie por tubos adecuados o elimine la suciedad de la superficie.

¿Resultados de impresión poco claros?

· **Causa:** El casete de cinta se afloja o se arruga; el cabezal de impresión está dañado; el material de impresión configurado no coincide.
· **Acción:** Retire el casete de cinta, recoja el bocadillo o cambie el casete; Cambie el cabezal de impresión; Restablezca el material de impresión.

¿La longitud real del segmento de la mitad del cortador no coincide con la configuración?

· **Causa:** Factores como diferentes condiciones ambientales o de materiales.
· **Acción:** Utilice el ajuste en la longitud del segmento.

¿No hay centro de alineación?

· **Causa:** Expansión o contracción debido a diferentes materiales o temperatura ambiental.
· **Acción:** Utilice el ajuste en la alineación.

¿Corte a la mitad inesperado?

· **Causa:** Configuración incorrecta de la profundidad de corte a la mitad; ¡el cortador está desgastado!
· **Acción:** Consulte la opción de profundidad de corte a la mitad y realice el ajuste apropiado; Reemplace el cortador.

5.3 Especificaciones

Número de artículo	QM1010
Función externa	Operación independiente
Método de impresión	Impresión por transferencia térmica
Resolución	300 ppp
Medios de impresión	Tubo de PVC, tubo termorretráctil, cinta de etiquetas
Velocidad de impresión.	30 mm/s

Número de tubos cortados a la mitad por minuto	40 tubos de 20 mm de longitud/minuto
Número de pegatinas cortadas a la mitad por minuto	40 pegatinas de 20 mm de longitud/minuto
Pantalla	LCD, luz negra blanca, dos líneas
Caracteres imprimibles	Caracteres chinos, ingleses, números y una variedad de símbolos especiales
Tamaño de caracteres	7 tamaños
Forma de entrada	Teclado QWER
Almacenamiento	Máximo de 50 archivos, 99 párrafos por archivo
Método de corte	Corte a la mitad automático, corte completo manual
Cassette de cinta	Cassettes especificados en blanco y negro
MTBF	5000 horas de trabajo
Potencia	CC 12 V 3 A
Dimensiones externas (Largo*Ancho*Alto)	298 x 260 x 100 mm
Peso	2,1 kg
Entorno de funcionamiento	5 °C - 50 °C

5.4 Lista de consumibles

Nombre del consumible	Color	Ancho
Cinta Casete/80 m	Negro	12 mm
	Blanco	12 mm
	Rojo	12 mm
Cinta de etiquetas/8 m	Blanco	6 mm
		9 mm
		12 mm
	Amarillo	6 mm
		9 mm
		12 mm
	Plata	6 mm
		9 mm
		12 mm
Nombre del consumible		Tamaño
Tubo de PVC		0,52-8,02
Tubo termorretráctil		1,0-08,0
Cortador		KS-01

QMark QM-1010

Te ayudamos a elegir el equipo y los consumibles.

CONTACTANOS

nodira.com.ar

comercial@nodira.com.ar

WhatsApp +54 9 230 457-1607